

**Pressemitteilung**

München, 19.09.2018

**Knorr-Bremse reduziert den CO<sub>2</sub>-Footprint im Nutzfahrzeug**

- **CO<sub>2</sub>-Footprint der neuen Scheibenbremsengenerationen rund 10% geringer**
- **Active Caliper Release-System: CO<sub>2</sub>-Reduktion von rund 1 Tonne jährlich möglich**
- **Industriell aufgearbeitete Produkte: kostengünstige Option für ältere Fahrzeuge**

**München, den 19. September 2018 – Knorr-Bremse, der Weltmarktführer von Bremsensystemen und ein führender Anbieter von Subsystemen für Schienen- und Nutzfahrzeuge, stellt sich seiner ganzheitlichen Produktverantwortung und reduziert den CO<sub>2</sub>-Footprint im Nutzfahrzeug.**

Dr. Peter Laier, Mitglied des Vorstands der Knorr-Bremse AG und zuständig für die Division Nutzfahrzeuge, erläutert: „Unser Ziel ist es, den Einsatz natürlicher Ressourcen bei allen Geschäftsaktivitäten möglichst gering zu halten und damit eine nachhaltige Mobilität zu unterstützen. Lebenszyklusanalysen helfen uns dabei zu verstehen, an welchen Stellen im Prozess – von der Produktion bis zur Entsorgung – wir ansetzen können.“

**Neue Scheibenbremsen: weniger CO<sub>2</sub> bei Produktion und im Betrieb**

Mit Hilfe von Lebenszyklusanalysen verglich Knorr-Bremse die beiden neuen Bremsengenerationen SYNACT<sup>®</sup> für schwere Nutzfahrzeuge und NEXTT<sup>®</sup> für Anhänger und Auflieger mit den jeweiligen aktuellen Vorgängerversionen SN7 und ST7. Beide Neuentwicklungen bringen bei Sicherheit, Zuverlässigkeit und Kundennutzen deutliche Vorteile. Die Analysen auf Basis der internationalen Norm für Ökobilanzierung ISO 14040 bestätigen, dass ebenso beim Thema Nachhaltigkeit Fortschritte erzielt wurden. Allein bei der Betrachtung Produktion-bis-Auslieferung (cradle to gate) fallen die CO<sub>2</sub>-Emissionen bei der neuen Zwei-Stempel-Bremse SYNACT gegenüber der Vorgängergeneration um 11% geringer aus. Die neue Ein-Stempel-Bremse NEXTT spart bei diesem Vergleich 10% ein.

Dazu kommt der Einspareffekt, den die Ausstattungsoption Active Caliper Release-System (ACR) in der Fahrpraxis bringt. Das ACR ist ein von Knorr-Bremse patentiertes mechanisches System, das nach der Bremsung die Bremsbeläge von der Bremsscheibe abspreizt und gleichzeitig den Sattel zentriert. Dadurch werden das Restschleifmoment und die damit bei jeder Schwimmsattelbremse verbundene Verlustleistung minimiert. Im Praxistest hat der TÜV Süd bestätigt, dass ACR bei einer Zweiachs-Zugmaschine Kraftstoffeinsparungen von bis zu 1% ermöglicht. Betrachtet man einen Fünffachs-Sattelzug im Fernverkehr mit einer angenommenen jährlichen Laufleistung von 100.000 Kilometern, ergibt sich eine CO<sub>2</sub>-Reduktion von rund 1 Tonne pro Jahr.

Stefan Bräuherr, bei Knorr-Bremse verantwortlich für das Thema Nachhaltigkeit, sagt: „Um die Nachhaltigkeit auf Produktebene noch stärker als bisher im gesamten Produktentstehungsprozess zu verankern, haben wir 2017 eine divisionsübergreifende Arbeitsgruppe zum Thema Ecodesign ins Leben gerufen. Ziel ist es, vom Planungsstadium an Überlegungen zur Nachhaltigkeit konsequent in die Produktentwicklung einfließen zu lassen und das unternehmensübergreifend einheitlich. Hier sehen wir eine weitere Chance, Synergien zwischen den beiden Unternehmensdivisionen zu nutzen.“

Aktiv in der Arbeitsgruppe Ecodesign arbeiten Mitarbeiter aus Corporate Responsibility, Vertreter der Divisionen Rail und Truck und hier besonders aus dem Bereich Remanufacturing zusammen.

**EconX: original – zeitwertgerecht – nachhaltig**

Im Nachmarktgeschäft verfolgt Knorr-Bremse TruckServices einen Lifetime Efficiency Ansatz und bietet industriell aufgearbeitete Produkte als kostengünstige Service-Option für ältere Fahrzeuge an. Tatsächlich steigert das sogenannte zweite Leben eines Produkts dessen Nachhaltigkeit enorm. Knorr-Bremse arbeitet gebrauchte Produkte so auf, dass sie mit identischer Funktion bei geringerer Lebenserwartung erneut Verwendung finden. Verglichen mit einem neu produzierten Bauteil fällt die Gesamtökobilanz deutlich positiv aus.

In der Division Systeme für Nutzfahrzeuge umfasst das Portfolio aufgearbeiteter Produkte rund 500 Artikelnummern, die Knorr-Bremse unter der Marke EconX<sup>®</sup> anbietet. Trotz des Transportaufwands bei der Rückführung des Altprodukts spart ein aufgearbeitetes gegenüber einem Neuprodukt bis zu drei Viertel des CO<sub>2</sub>-Ausstoßes. So konnte das Unternehmen im ersten Halbjahr 2018 durch industrielle Aufarbeitung ca. 930 Tonnen CO<sub>2</sub>, 220 Tonnen Material und 3.250 MWh Energie einsparen. Die Life Cycle Assessments – Grundlage für diese Berechnung – wurden von dem unabhängigen Institut DEKRA auditert und bestätigt.

**Klimaneutrales organisches Wachstum bis 2020**

Das ursprünglich für 2020 ausgegebene Emissionsziel hat Knorr-Bremse schon 2014 erreicht. Das neue Ziel: Die betriebsbedingten CO<sub>2</sub>-Emissionen sollen trotz des starken Anstiegs der Produktionskapazitäten den Wert des Basisjahrs 2015 nicht überschreiten. Dazu will der Konzern die Energieeffizienz einzelner Standorte steigern und den Anteil der selbst erzeugten erneuerbaren Energie zum Beispiel mit eigenen Solaranlagen deutlich erhöhen. Ende 2017 hat das Nutzfahrzeugwerk in Pune in Indien schon eine 600 kW-Anlage in Betrieb genommen. Mit dem gewonnenen Strom kann sich der Standort an sonnigen Tagen unabhängig vom regionalen Stromnetz selbst versorgen. Positiv wird in der Bilanz ein weiter gesteigerter Anteil an regenerativer Energie bei der Beschaffung von Elektrizität zu Buche schlagen. So werden etwa die ungarischen Standorte in Budapest und Kecskemét seit 2017 mit Strom versorgt, der zu 100% aus erneuerbaren Energiequellen stammt.

**Bildunterschrift:** Interne Vergleichsstudien belegen: Die beiden neuen Scheibenbremsengenerationen von Knorr-Bremse, SYNACT (siehe Abbildung) und NEXTT, reduzieren den CO<sub>2</sub>-Footprint gegenüber den Vorgängersystemen allein in der Betrachtung Produktion-bis-Auslieferung um 10% bzw. 11%. | © Knorr-Bremse

Knorr-Bremse ist Weltmarktführer für Bremssysteme und ein führender Anbieter sicherheitskritischer Subsysteme für Schienen- und Nutzfahrzeuge. Die Produkte von Knorr-Bremse leisten weltweit einen maßgeblichen Beitrag zu mehr Sicherheit und Energieeffizienz auf Schienen und Straßen. Seit mehr als 110 Jahren treibt das Unternehmen als Innovator in seinen Branchen Entwicklungen in den Mobilitäts- und Transporttechnologien voran und hat einen Vorsprung im Bereich der vernetzten Systemlösungen. Knorr-Bremse ist einer der erfolgreichsten deutschen Industriekonzerne und profitiert von den wichtigen globalen Megatrends: Urbanisierung, Eco-Effizienz, Digitalisierung und automatisiertes Fahren.

Rund 29.000 Mitarbeiter (Stand 30.06.2018) an über 100 Standorten in mehr als 30 Ländern setzen sich mit Kompetenz und Motivation ein, um Kunden weltweit mit Produkten und Dienstleistungen zufriedenzustellen. Lokalisierung ist ein zentraler Fokus der Strategie von Knorr-Bremse. Knorr-Bremse liefert Brems-, Einstiegs-, Steuer- und Hilfsenergieversorgungssysteme, Klima- und Fahrerassistenzsysteme für Schienenfahrzeuge sowie Brems-, Lenk-, Antriebs- und Getriebesteuerungs- und Fahrerassistenzsysteme für Nutzfahrzeuge.

Im Jahr 2017 erwirtschaftete Knorr-Bremse in seinen beiden Geschäftsdivisionen weltweit einen Umsatz von 6,2 Mrd. EUR (IFRS). Ein umfassendes Nachmarkt- und Servicegeschäft sowie hohe Eintrittsbarrieren verleihen diesen Umsätzen zunehmend konjunkturell unabhängige Stabilität. Das Unternehmen verfügt über ein starkes, unternehmerisch handelndes und erfahrenes Management.

Darüber hinaus sind technologische Exzellenz, Zuverlässigkeit, Leidenschaft und Verantwortung tief in der Unternehmenskultur verankert.

**Kontakt:**

Alexandra Bufe  
Leiterin Unternehmenskommunikation  
Telefon: +49 89 3547 1402  
E-Mail: [alexandra.bufe@knorr-bremse.com](mailto:alexandra.bufe@knorr-bremse.com)

Knorr-Bremse AG  
Moosacher Straße 80  
D-80809 München  
[www.knorr-bremse.com](http://www.knorr-bremse.com)