

**Pressemitteilung**

München, 19.09.2016

**Neue Scheibenbremse für die kommenden Schwerfahrzeuggenerationen**

**Knorr-Bremse entwickelt eine neue Scheibenbremsen-Generation für schwere Nutzfahrzeuge: Synact setzt nicht nur neue Maßstäbe bei Performance und Gewicht, sondern treibt auch die Digitalisierung des Wheelend voran.**

Aufbauend auf der Erfahrung von weltweit mehr als 32 Millionen ausgelieferten Scheibenbremsen für Truck und Trailer entwickeln die Ingenieure von Knorr-Bremse derzeit eine neue Bremsengeneration: Synact (zusammengesetzt aus Synergie und Aktuation). Die Mechanik ist so ausgelegt, dass das Lüftspiel zuverlässig in einem engen Toleranzband gehalten wird sowie die Innenmechanik sehr leichtgängig und optimal übersetzt ist. Der Sattel wurde leichter und trotzdem steifer und ermöglicht, dass ein Bremsmoment von 30 KN auch bei lang andauernden Bremsvorgängen gehalten werden kann.

Damit hat Knorr-Bremse die Voraussetzungen für ein sehr gutes Ansprechverhalten und eine verbesserte Regelbarkeit des Bremsmoments geschaffen. In Verbindung mit dem Ansatz, ein komplettes funktionsoptimiertes Wheelend inklusive Reibpaarung und Aktuator anzubieten, setzt Synact Maßstäbe für die Fahrzeuggenerationen der kommenden Jahre und den dort zu erwartenden Automatisierungsschritten wie etwa Platooning. Synact ist die Basis für einen kompletten Baukasten, der erlaubt, die Bremse mit unterschiedlichen Funktionen ganz nach Kundenbedarf auszustatten. Ebenso ermöglicht er Weiterentwicklungen in Richtung automatisiertes Fahren.

**Kundennutzen für Betreiber und Fahrzeughersteller**

Neben Vorteilen in der aktiven Sicherheit bietet Synact handfesten Kundennutzen hinsichtlich längerer Standzeit, reduziertem Gewicht sowie vereinfachter Wartung. Synact ist die neue Basisbremse für eine zukünftig weitergehende Vernetzung von Mechanik und Elektronik. Neben der Mechatronisierung bislang rein mechanischer Funktionen ist eine sensorische Zustandsüberwachung des kompletten Wheelend angedacht.

**Mehr Bremsmoment, weniger Gewicht**

Dank optimierten Designs von Bremsattel und Bremsträger und klugen Aufbaus der inneren Mechanik erreicht Synact eine neue Dimension im Leistungsgewicht. Das verfügbare Bremsmoment steigt um 11%, gleichzeitig sinkt das Gewicht um rund 10%. Im Verbund mit dem kompletten Wheelend – Bremse, Scheibe, Belag und Aktuatoren – ergeben sich weitere Vorteile, etwa durch die weiterentwickelte SD-Flachscheibe. Mit ihr lässt sich im Vergleich zu konventionellen Scheibenkonstruktionen nicht nur zusätzlich Gewicht einsparen. Durch ihr besonderes Design verformt sich die Scheibe bei extremen Temperaturen weniger stark, bekommt weniger Hitzerrisse und sorgt für eine gleichmäßigere Ausnutzung der Reibmasse der Beläge und damit einen optimierten Verschleiß, was zur weiteren Verbesserung der Standzeit beiträgt.

**Bildunterschrift:** Knorr-Bremse entwickelt derzeit eine neue Scheibenbremsen-Generation für schwere Nutzfahrzeuge | © Knorr-Bremse

Knorr-Bremse ist der führende Hersteller von Bremssystemen für Schienen- und Nutzfahrzeuge weltweit mit fast 6 Mrd. Euro Umsatz im Jahr 2015. Rund 25.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in 30 Ländern entwickeln, fertigen und betreuen Brems-, Einstiegs-, Steuerungs- und Energieversorgungssysteme, Klimaanlage, Assistenzsysteme und Leittechnik sowie Lösungen für die Antriebs- und Getriebesteuerung. Als technologischer Schrittmacher leistet das Unternehmen seit mehr als 110 Jahren mit seinen Produkten einen maßgeblichen Beitrag zur Sicherheit auf Schiene und Straße. Mehr als eine Milliarde Menschen weltweit vertrauen Tag für Tag den Systemen von Knorr-Bremse.

**Kontakt:**

Dr. Detlef Hug  
Leiter Unternehmenskommunikation  
Tel: +49 (0)89 3547 1402  
E-Mail: [detlef.hug@knorr-bremse.com](mailto:detlef.hug@knorr-bremse.com)

Knorr-Bremse AG  
Moosacher Straße 80  
D-80809 München  
[www.knorr-bremse.com](http://www.knorr-bremse.com)